附件2

企业两院院士信息表（范例及模板）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 姓名 | 出生  年月 | 当选时间 | 所属学部 | 现任职务 | 主要研究领域 | 工作经历  （时间、单位、职务职称、期间所做主要贡献） | 主要成果简介（200字左右） | 所获主要奖励 | 主要代表文章和专利 |
| 关杰 | 1939.11 | 1997年当选中国工程院院士 | 机械与运载工程学部 | 中国重型机械研究院股份公司常务副总工程师 | 冶金机械,连续铸钢设备设计和研究 | 1963年9月-今  在中国重型机械研究院股份公司(原西安重型机械研究所)从事连续铸钢设备的设计和研发工作  作为总设计师主持我国第一套立足国内研制的百万吨级国家重大技术装备——攀钢1350毫米板坯连铸机成套设备，扭转了我国大型板坯连铸设备依赖进口的局面。 | 多年来，先后主持或参加40余项各类连续铸钢设备和成套设备的设计和研制、国家重点科技攻关课题和重大技术装备攻关等，取得了重大的科研设计成果。80年代以来，主持了“200吨级连杆式回转台”、“结晶器振动系统”的研制。作为总设计师主持我国第一套立足国内研制的百万吨级国家重大技术装备——攀钢1350毫米板坯连铸机成套设备，扭转了我国大型板坯连铸设备依赖进口的局面，获机械部科技进步特等奖、国家科技进步一等奖。他是国内连铸行业的著名专家、学科带头人。 | 获得全国科学大会重大贡献奖1次、国家重大技术装备成果特等奖1次、国家科技进步一等奖1次、二等奖1次、机械部科技进步特等奖1次、一等奖1次、三等奖1次  专利3项，发表论文10多篇 | “精细化是连铸技术装备的发展方向”发表在《重型机械》，2010，S1：10-15.“板坯连铸动态轻压下工艺模型论述”发表在《重型机械》，2010，S1：21-27.“结晶器钢液面微波探测器”发表在《重型机械》，1984，08：64.“浇注时宽度可调的板坯连铸结晶器”发表在《重型机械》1978，03：81-82“双缸式结晶器液压振动试验精度分析”发表在《重型机械》2005，06：39-41 连铸设备冷却流体无管路走向结构[P].中国专利：93212553.0，1995-03-03.  连铸机扇形段夹紧装置[P].中国专利：012659819，  2001-12-17.  连铸机扇形段夹紧装置[P].中国专利：012659819，  2001-12-17.  结晶器的液压振动装置[P].中国专利：  2005200790336，  2005-07-03  一种轻金属合金高速浇铸凝固成形装置[P].中国专利：  201621010965X，  2017-03-08 |

备注：请提供高清晰度电子版院士照片，并按照“院士姓名.jpg”方式命名，随信息表一同发送至邮箱。照片大小不小于500K，图片尺寸宽度不低于600像素，最好是深色背景的职业照或证件照。